第1回 名古屋ネプコンジャパン

2018年9月 ポートメッセ名古屋

開会式の様子



JCT出展ブース



JCT出展品パンフレット

同軸ケーブル加工機

COAXIAL CABLE PROCESSING MACHINE

CP-100M

概要

Overview

参考出展
REFERENCE EXHIBIT

- ◆FAKRA規格に対応した車載向け同軸ケーブル加工機です。
 An automobile coaxial cable processing machine conforming with FAKRA standards.
- ◆各ユニットはモジュール設計となっており、類似製品にもフレキシブルに対応します。 Each unit has a modular design, and can flexibly support similar products.

特徵

Characteristics

- ◆自動ハイト補正(クリンプハイトをリアルタイムに監視して設定値に補正する機能)
 Automatic height correction (Real time crimp height monitoring and set value correction function)
- ◆圧着画像検査(フェルール、内導体、外導体毎に画像検査)
 Crimp image inspection (Image inspection for each ferrule, inner conductor, outer conductor)
- ◆LCMシステム(アプリケータと刃型の製造から運用までを集中管理)
 LCM system (Centralized management from production to operation of applicators and dies)

仕様

Specifications

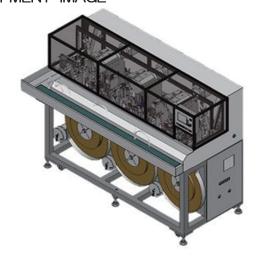
11 157 21		
仕様項目		
Specification item		
サイクルタイム	7.5sec	
Cycle time	7.OSec	
消費電力	EL/M	
Power consumption	5kW	
空気消費量	FOL / :	
Air consumption	50L/min	
設備寸法	W0000\\D750\\U4450	
Machine size		
設備重量	7001/	
Machine weight	700Kg	
カメラ画素数	E 00017 DIVE	
Camera pixel	5,000K PIXEL	
	#85120420(LEONI)	
Adaptive cable	2.5D用(高周波ケーブル)	
圧着能力		
Crimp ability	20kN	
	OFAA/bulyes teb	
	CFM(クリンプ モニター)	
	端子絡み検出	
	Terminal entanglement detection	
	端子有無検出	
その他機能 Other functions	Terminal presence detection	
	Insertion Detection	
	導通検出	
	Gonduction Detection	
	外観多面検査	
	外既夕山快直 Multisided inspection	
	INIUILISIAEA INSPECTION	

ワーク構成 Work configuration



設備イメージ EQUIPMENT IMAGE A:同軸ケーブル coaxial cable B:内導体端子 inner terminal C:フェルール端子 ferrule terminal

D:外導体端子outer terminal



15KNサーボ圧着機 15KN SERVO CRIMPING MACHINE

MS-150

概要

Overview

近日発売 COMING SOON

◆加圧能力15KNのサーボタイプ圧着機になります。インバータ圧着機のシンプル構造を 継承しておりますので低価格、低騒音、省スペース設計です。

A servo type crimping machine with a 15 KN pressing capability. Low price, low noise, space saving design acquiring the simple structure of an inverter crimping machine.

特徴

Characteristics

◆ストロークを任意に設定可能です。

The stroke cab be set randomly.

◆スピードを任意に設定可能です。

Primary speed and secondary speed can be set randomly

◆クリンプハイト設定が容易です。

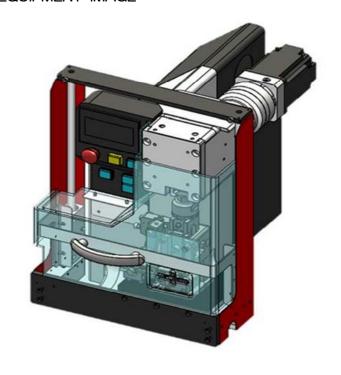
Easy to set crimp height

仕 様

Specifications

仕様項目 Specification item	SPEC
サイクルタイム Cycle time	0.3sec/shot
供給電源 Power Input	134 20(0〜24())/
消費電力 Power consumption	
設備寸法 Machine size	W349×D480×H448
設備重量 Machine weight	19/1k a
搭載アプリケータ On-board applicator	JCT,HRS,JAE,JAM,JST,MXJ,TE
圧着能力 Crimp ability	15kN
端子リールガイド(標準装備) Terminal reel guide (Standard) 安全カバー(オプション) Safety cover (Option) その他機能 Other functions APPL attachment (Option) 各種ワンタッチベース(オプション) One touch base (Option) クリンブフォースモニター(オプション) Pressure management (Option)	

設備イメージ EQUIPMENT IMAGE





ローラーアシストテープ巻き機

TAPING MACHINE (Roller Assist)

TWX8

Overview

近日発売 **COMING SOON**

◆ワイヤーハーネスの結束用テープ巻き機です。従来の手作業ではカンコツに 頼った作業で品質と作業時間のバラつきと、作業負担も大きかった問題をローラー アシスト機能付加することで解決しました。

A tape winding machine for binding wire harnesses.

Through intuitive understanding and coping strategies born of experience, the addition of roller assist solved the problems of the quality and work time variations, and heavy work burden from the conventional manual work.

Characteristics

- ◆ハーフラップや荒巻きなど仕様に応じてパターン設定を容易に変更可能。 Pattern setting can be easily changed according to specification such as half lap and rough winding.
- ◆軽量、省スペース化を実現しております。 It realizes light weight and space saving.

仕 様

Specifications

什樣項目			
Specification item	SPEC		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
空気消費量	5L/min		
Air consumption			
供給電源	1//('1()()~'2/)()//		
Power Input	710100 2101		
設備重量	22Kg		
Machine weight	ZZNS		
設備寸法	W220 V D420 V L470		
Machine size	W220×D480×H470		
適応ワーク径	10.00		
Adaptive work diameter	φ8~30mm		
適応テープ(材質)			
Tape material	ビニール、布(Vinyl, Cloth)		
適応テープ(サイズ) Tape size	テープ幅(wide)15~19mm テープ芯内径(inner) ø30~35mm テープ外径(outer) ø95mmまで		
	回転速度設定(1sec当りの回転数) Rotation speed setting テープ間ピッチ設定 Pitch setting between tapes テープホルダー交換可能 Tape holder exchangeable		
	補助カッター付き With auxiliary cutter		

巻きパターン Winding pattern



設備イメージ Equipment image



SC-13

概要

Overview

◆本機は電線セット後に被覆剥きから圧着までを自動で行う装置です。お手持ちのM-211J インバータ圧着機に後付けでセットすることでストリッパークリンパーとしてご使用出来ます。

This is a unit which automatically performs insulation stripping to terminal crimping when a wire is set. It can be used as a stripper crimper by retrofitting it to an M - 211 J inverter crimping machine.

特徵

Characteristics

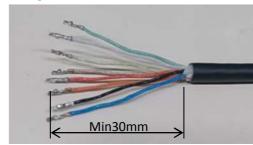
- ◆標準アプリケータがご使用になれます。
 Supports the use of standard applicators.
- ◆品番変更はバーコード読み込みで段取り性を向上しました。
 Improved setup capability of product number changing by barcode reading.
- ◆圧着位置で皮剥きするので先端位置 バラッキがありません。
 No tip position variations, because stripping is done at crimping position

仕 様

Specifications

仕様項目	SPEC	
Specification item	SPEC	
サイクルタイム		
Cycle time	II / Sec / As Uniece)	
空気消費量	 74L/min	
Air consumption	1 + C/111111	
供給電源	AC100~220V	
Power Input	AC100~220V	
設備重量		
Machine weight	ZING	
設備寸法	W310×D500×H290	
Machine size	W3 10 X D300 X H290	
適応電線	一般ビニール電線、細線多芯ケーブル	
Adaptive wire	Vinyl wire, Multi-core cable	
電線サイズ	AWG28(0.08sa~16(1.25sa)	
Wire size	AVIG26(0,065q1916(1,255q)	
ストリップ長	1.5~6.0mm ±0.1	
Strip length	1.5' 50.0(1)(1) ±0.1	
 搭載アプリケータ	サイドフィード型アプリケータ	
台戦アプリケータ On-board applicator	I Side teed type applicator	
	メーカー(JCT、JAM)	
0 - 10 1/2130	タッチスイッチ(標準)	
	Touch switch (Standard)	
	バーコードリーダ(オプション)	
	Barcode reader (Option)	
	皮剥き検出(オプション)	
	Strip detection (Option)	

圧着イメージ Crimp image



設備イメージ Equipment image





ゴム栓挿入機 Rubber Seal Insertion Unit

ISR-60S+

概要

Overview

近日発売 COMING SOON

◆セットポジションにセットした電線にゴム栓を位置決め挿入し、皮剥き加工までを同時に 行う装置になります。

This unit simultaneously performs rubber seal insertion and positioning, and insulation stripping of set

特徴

Characteristics

- ◆手挿入で行ってた作業を機械することで、ゴム栓挿入位置のバラつきがありません。
 No rubber seal position variations since the conventional manual insertion is done by machine.
- ◆加工データを品番登録することで段取り時間を短縮します。
 Shorten setup time by registering processing data as part number.
- ◆ゴム栓の品番変更はアタッチメント交換で容易に変更できます。
 Changing the part number of rubber seal can be done easily by attachment exchange.

仕 様

Specifications

	仕様項目	SPEC
	Specification item	SF LO
ISR-60S+	サイクルタイム Cycle time	1 hear/Tr (niere)
	空気消費量 Air consumption	90L/min
	供給電源 Power Input	\(\('\1(\forall \)\)
	設備重量 Machine weight	本体 XMg 电表7.2Mg
	設備寸法 Machine size	W150×D380×H290
	電線サイズ Wire size	10.22 ed ~ 1.2 hed
	ゴム栓挿入量 Insertion amount	/ hmml/ll\l
	ストリップ長 Strip length	$11 h\sim 10 \text{mm}$
RF-60 —	設備重量 Machine weight	hΚα
	設備寸法 Machine size	I/// I.3U.X I J2DU X H.3DU
	供給能力 Supply capacity	1.4sec/pc
	品番切替	本体毎交換
	Prod.No,changing	per main unit replacement

加工イメージ Processing image



設備イメージ Equipment image



ゴム栓挿入機 ISR-60S+



供給機 RF-60